

# Supervisor de Seguridad Industrial (Planta)

Descripción de puesto

**Reporta a:** Jefe de Seguridad Industrial

**Ubicación:** Mina Bolañitos

## Historia de la compañía

Establecida en 2004, Endeavour Silver Corp es una empresa minera, enfocada en el descubrimiento y explotación de plata, con proyectos y operaciones en tres países: México, Chile y Estados Unidos. Nuestro propósito es ser un productor de plata líder que crea valor para nuestros grupos de interés al descubrir, desarrollar y operar nuestras minas de manera sostenible.

## Propósito del puesto

El puesto de Supervisor de Seguridad Industrial en el área de Planta tiene como propósito verificar, evaluar, auditar y controlar las diferentes actividades y/o procesos de producción en la minería, todas ellas orientadas a cumplir con la normatividad en seguridad y salud correspondiente, además, evitar ocurrencia de accidentes e incidentes, concentrando su atención en el cumplimiento de procedimientos y estándares de cada una de las actividades de beneficio de minerales.

## Responsabilidades

- Coordina en todas las áreas de operación, a todos los equipos de trabajo enfocados al cumplimiento de normas de seguridad e higiene en todos los niveles.
- Da a conocer e implementa las políticas, procedimientos, reglamentos y normas a seguir, en materia de Seguridad e Higiene Industrial.
- Elabora y presenta reportes de inspección diarios y semanales.
- Planifica, organiza y evalúa los planes y programas de mantenimiento y seguridad industrial e higiene Industrial en el área de Planta.
- Coordina y establece conjuntamente con el supervisor de las diversas áreas de Planta y Mantenimiento, según corresponda, las políticas, procedimientos y normas a seguir, en materia de seguridad industrial e higiene Industrial.
- Investiga y analiza los accidentes e incidentes de trabajo, determina sus causas y recomienda medidas correctivas, a través de un reporte de investigación.
- Participa en reuniones semanales con el resto del personal integrante del departamento de seguridad e higiene Industrial.
- Realiza recorridos diarios en Oficinas administrativas, Planta de Beneficio y Taller de mantenimiento.

## Requisitos

### Experiencia

- Deseable 2 a 3 años de experiencia en el puesto.
- Uso de paquetería Microsoft Office

### Educación

- Ingeniería en Minas, Ingeniería Industrial, Ingeniería Mecánica o afin.

### Habilidades y conocimientos especiales

- Reglamentos relativos al área de seguridad industrial, protección ambiental e higiene ocupacional
- Métodos de prevención y registros de accidentes, inspecciones y otros relacionados con la seguridad industrial e higiene ocupacional

### Idioma

- Inglés deseable