

Planeador de Inventarios

Descripción de puesto

Reporta a: Jefe de Almacén

Ubicación: Almacén, Terronera Precious Metals.

Historia de la compañía

Establecida en 2004, Endeavour Silver Corp es una empresa minera, enfocada en el descubrimiento y explotación de plata, con proyectos y operaciones en tres países: México, Chile y Estados Unidos. Nuestro propósito es ser un productor de plata líder que crea valor para nuestros grupos de interés al descubrir, desarrollar y operar nuestras minas de manera sostenible.

Propósito del puesto

Garantizar la disponibilidad óptima de materiales y suministros necesarios para el mantenimiento y las operaciones de la empresa, minimizando costos y evitando interrupciones en los procesos. Asimismo, supervisar los procesos de control de inventarios, asegurar la correcta documentación de entradas y salidas, y garantizar el cumplimiento de políticas y procedimientos establecidos, con el objetivo de mantener la continuidad operativa y optimizar el uso de los recursos disponibles.

Responsabilidades

- Monitorear y mantener niveles adecuados de inventario para materiales.
- Evitar faltantes que afecten las operaciones y minimizar excesos que incrementen los costos.
- Analizar el historial de consumo y prever la demanda futura.
- Coordinar solicitudes de pedidos basándose en las necesidades operativas y el lead time de los proveedores.
- Implementar estrategias para optimizar la rotación del inventario.
- Reducir costos asociados a inventarios obsoletos o de bajo movimiento.
- Trabajar estrechamente con los departamentos de mantenimiento, compras y operaciones para alinear el inventario con las necesidades reales.
- Supervisar y asegurar la correcta administración de registros de inventarios, entradas, salidas y devoluciones.
- Garantizar la precisión y actualización de los sistemas de gestión de inventarios (SAP).
- Realizar auditorías físicas de inventario de forma periódica y comparar resultados con los registros del sistema.
- Identificar y gestionar discrepancias en el inventario, como faltantes, sobrantes o material obsoleto.
- Asegurar que las actividades del almacén cumplan con las políticas internas de la empresa y regulaciones externas.
- Supervisar la documentación para auditorías internas y externas.
- Proponer y liderar mejoras en los procesos administrativos del almacén.

- Colaborar con otras áreas (compras, logística, producción) para optimizar flujos de materiales y datos.
- Generar informes sobre movimientos de inventario, niveles de stock y eficiencia operativa.
- Presentar métricas clave (KPIs) como rotación de inventarios, tiempos de despacho y exactitud en registros.
- Asegurar una comunicación efectiva con proveedores y clientes internos para la recepción y despacho de materiales.
- Gestionar reclamos relacionados con materiales dañados, faltantes o retrasados.

Requisitos

Experiencia

3 a 5 años de:

- Experiencia demostrada en roles de liderazgo en cadena de suministro.
- Habilidades avanzadas en análisis de datos y herramientas tecnológicas.
- Experiencia en la supervisión y control de inventarios físicos y en SAP MM.
- Experiencia en Análisis y reducción de inventarios obsoletos o de lento movimiento.
- Experiencia para la ejecución de auditorías cíclicas y anuales de inventarios.
- Comunicación efectiva con proveedores, clientes internos y otras áreas de la organización.
- Conocimiento de procesos logísticos, almacenaje, y distribución.

Educación

- Ingeniería Industrial, Ingeniero en Sistemas, Ingeniería en Cadena de Suministros, Administración o afín.

Habilidades y Conocimientos especiales

- Dominio técnico en sistemas de información SAP, con habilidades avanzadas en su operación y gestión.
- Conocimiento avanzado de metodologías de inventario.
- Conocimiento en paquetería Microsoft Office.
- Manejo de SAP y herramientas de planificación (MRP)
- Familiaridad con la logística de entrada y salida de materiales.
- Habilidad para interpretar indicadores clave de desempeño (KPIs) como rotación de inventarios, nivel de servicio, y lead time.
- Uso avanzado de herramientas como Excel, para el análisis y visualización de datos.
- Capacidad para anticipar necesidades y planificar niveles de inventario en función de la demanda.
- Capacidad para tomar decisiones rápidas y efectivas en caso de faltantes, retrasos o discrepancias en el inventario.
- Comunicación efectiva con las áreas de compras, mantenimiento, operación y almacén.

- Capacidad para coordinar y negociar con proveedores y clientes internos.
- Identificar discrepancias en registros y asegurar la precisión en la documentación.
- Ajustarse a cambios en la demanda, interrupciones en la cadena de suministro o nuevas tecnologías.
- Evaluar datos complejos para tomar decisiones basadas en información clara y precisa.
- Enfocarse en cumplir metas de optimización, reducción de costos y eficiencia operativa.

Idioma

Deseable Ingles Intermedio.

Estructura Organizacional



Preparado por:	Revisado por:	Aprobado por:	Fecha:
			Enero 2025